
Release: No. 482, 14.04.2014

Contact: Daniel Zhang

E-Mail: zhanglimeng@isravision.com

Phone: +86(21) 6891 6286

模组检测方案

使生产率和销售生产最大化

采用专家级光学 100%实时控制：镀膜玻璃的下一个质量标准

在过去的数十年间，镀膜玻璃在许多领域的应用明显增加。工艺复杂性和最终的客户要求也同时大幅增加。因此，为保持竞争优势，制造商必须确保完美镀膜和最高的玻璃质量。ISRA VISION 的全自动光学检测系统是一种理想的解决方案，能够确保精化过程中的产品质量和生产效率。模组产品线为整个生产过程中对玻璃和镀膜表面进行准确的检测和分类提供了简便、高效和经济的方案。

由于其灵活性，ISRA 系统既可以用于在线浮法工艺，也可以用于离线镀膜工艺。即使在高速运行时，该系统也能检测任何形状和尺寸的镀膜。该项技术能检测同一生产线生产的各种镀膜。包括低辐射膜、防晒膜、抗反射膜或反光膜等。

凭借将多个光通道集成到一个系统的多视图、组合模式技术，即使是高反射率镀膜玻璃的内核缺陷或底部缺陷也能够被可靠地识别，也不会错过潜在的表面缺陷。该系统可以从不同角度检测出最微小的镀膜缺陷、色彩不均匀和颜色图案——无论是洗过的还是未洗过的玻璃。



Release: No. 482, 14.04.2014

Contact: Daniel Zhang

E-Mail: zhanglimeng@isravision.com

Phone: +86(21) 6891 6286

新一代 ISRA 检测系统还集成了大面积的缺陷检测功能，即使低信号对比度时也能使用。输入现有检测系统信息后，二级数据分析作为大面积检测(L.A.I.)的基础，可以检测其他系统目前无法检测的缺陷。现在，可以控制均匀性、色彩变化或色彩角移，同时不会对更小的缺陷造成影响。通过 MONITOR-MASTER，这些缺陷的可视化也得到了优化，该系统可以用简单的概述或彩色编码图实时显示检测结果。

除了缺陷、镀膜和色彩检测以外，ISRA 产品线还包括检测切割玻璃尺寸、形状和边缘的模组。此外，还有控制层压质量、曲面玻璃均匀度和玻璃光学整体质量的检测工具。该项独特检测技术的所有要素都集成至一个由硬件、照明和缺陷分类软件组成的单一系统中。

尽管处理的数据有所增加，但新的自动分类软件 QUICKTEACH 简化了对缺陷类型的分析。使用存储的缺陷图片，可以对所有缺陷进行轻松、精确的分类，包括其具体的特点。该系统根据从生产线收集的经验，自动分析和确定新的边界类型，因此可以轻松地进行操作并不断改进分类。

视像数据的数量和质量是正确的质量决策和最高生产效率的关键。但是，系统设置的简化对于确保具有长期可靠性的成功投资是决定性的因素。多维检测为加工玻璃开启了新的维度，并为这两方面的要求提供了永不过时的解决方案。最终，ISRA 系统带来了销售产品生产的增长。



Release: No. 482, 14.04.2014

Contact: Daniel Zhang

E-Mail: zhanglimeng@isravision.com

Phone: +86(21) 6891 6286

ISRA 系统能确保玻璃制造商生产出具有最高水平的镀膜功能和外观的 100% 优质产品。该检测技术还能提供各工序的可靠质量报告和分级，以有效地改进工艺。透明度的增加和工艺知识的改进可缩短启动时间，并提高生产效率。此外，较少的维护和保养需求可节省成本，并获得更快的投资回报。

图片

图片 483_1

完美的质量。最大化的生产量：
镀膜、颜色、玻璃和工艺缺陷的 100% 在线检测



ISRA VISION AG
Industriestraße 14
64297 Darmstadt
Germany
Tel.: +49 (6151) 948-0
Fax: +49 (6151) 948-140
info@isravision.com

Release: No. 482, 14.04.2014

Contact: Daniel Zhang

E-Mail: zhanglimeng@isravision.com

Phone: +86(21) 6891 6286

图片 483_2

所有镀膜缺陷、包括典型的颜色渐变和碎片，都可通过 ISRA 技术得到可靠的检测。



ISRA VISION AG
Industriestraße 14
64297 Darmstadt
Germany
Tel.: +49 (6151) 948-0
Fax: +49 (6151) 948-140
info@isravision.com